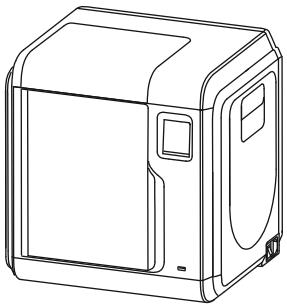
FlashForge

ADVENTURER 3

Stručný uživatelský návod



⚠ VÝSTRAHA	1. Horké! Během provozu se nedotýkejte zahřívací trysky and ohřáté tiskové desky.
	2. Pohyblivé součásti tiskárny mohou způsobit zranění. Při obsluze nepoužívejte rukavice ani jiné části oděvu, které by se mohly zamotat do pohyblivých součástí.

Ke stažení	Aktuální návod k použití, software a instruktážní videa naleznete na oficiální webové stránce FlashForge na adrese www.flashforge.com. (Support-Support Centre-Select Product)

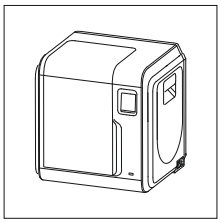
Tento návod se vztahuje pouze na 3D tiskárnu FLASHFORGE Adventurer3 zakoupenou na území České a Slovenské republiky v rámci dodavatelů partnerské sítě Abc3D, kteří jsou připraveni poskytnout nejlepší technickou podporu.

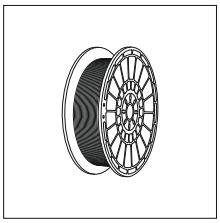
Spotřební materiál, příslušenství k Adventurer3 a nejbližšího servisního partnera naleznete:

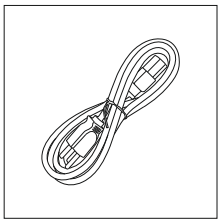
Spotřební materiál a příslušenství www.Abc3D.cz/kontakty

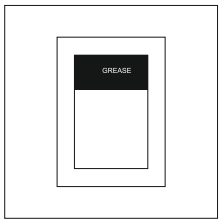
Veškerá práva a změny vyhrazeny. © Elvira spol. s r.o. © FlashForge (v. 2021-02)

Obsah balení


3D tiskárna

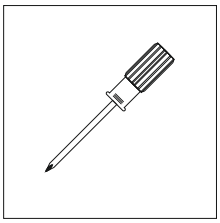

Filament

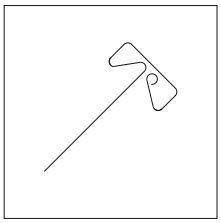

Napájecí kabel

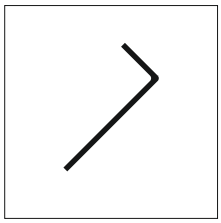


Mazací tuk

Stručný návod

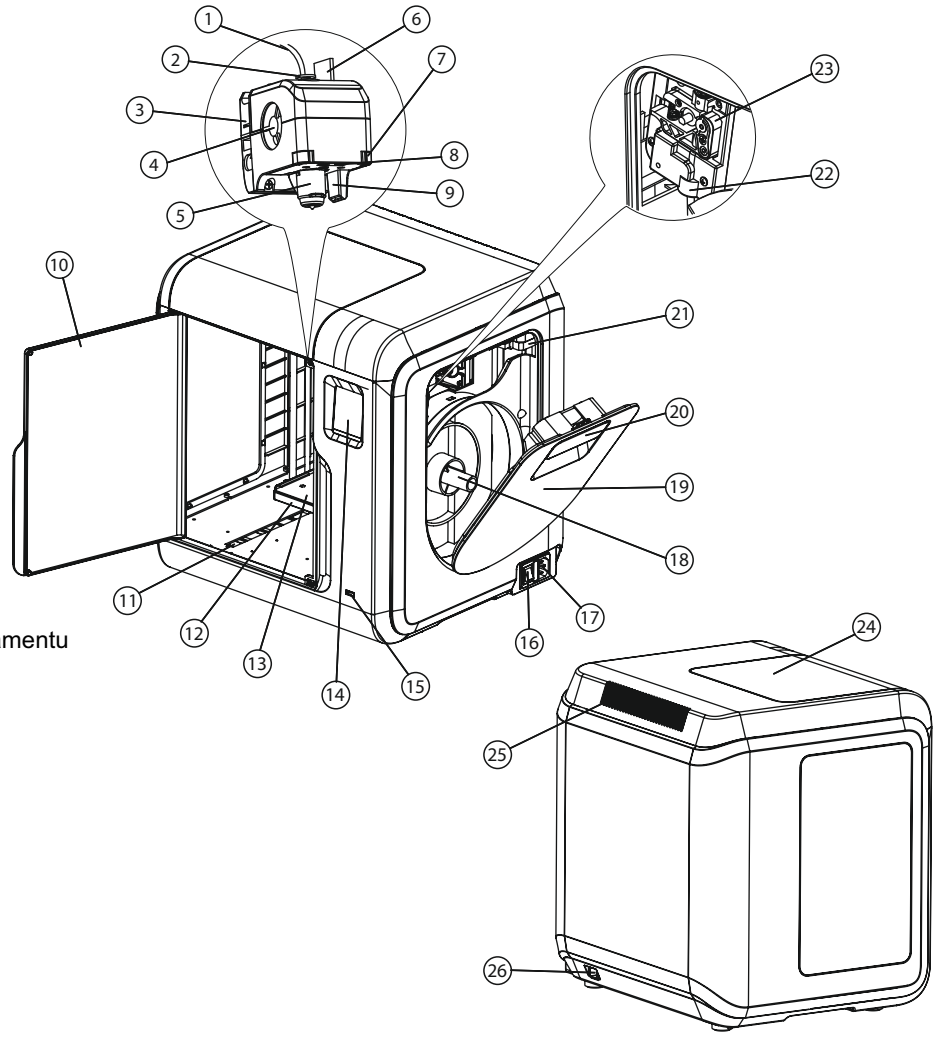

Šroubovák


Čisticí nástroj

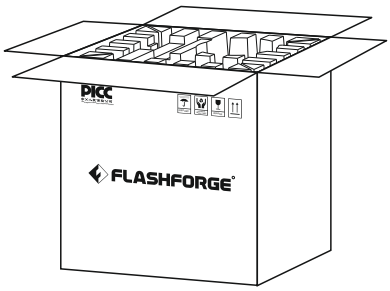

Inbusový klíč

Seznámení s tiskárnou Adventurer 3

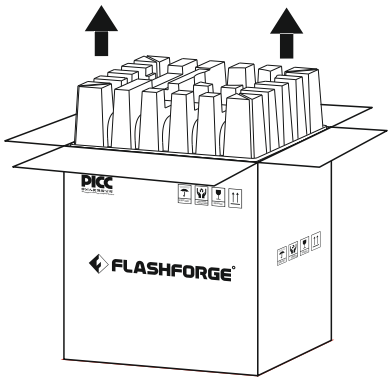
1. Trubička vedení filamentu
2. Spojka trubičky vedení filamentu
3. Extruder
4. Chladící ventilátor
5. Snadno vyjímatelný hotend
6. Plochý kabel napájení a řízení extruderu
7. Aretace hotend
8. LED osvětlení
9. Výstup chlazení
10. Čelní dvířka
11. Slída Y vedení
12. Tisková podložka
13. Vyjímatelná tisková deska
14. Dotykový displej
15. USB konektor
16. Vypínač napájení
17. Zásuvka napájecího kabelu
18. Střed držáku cívky
19. Dvířka prostoru cívky filamentu
20. Aretace dvířek prostoru cívky
21. Motor podávání a senzor přítomnosti filamentu
22. Vstup filamentu
23. Podávací kolo filamentu
24. Vrchni kryt
26. Výstup vzduchu
27. LAN Ethernet RJ45



Vybalení

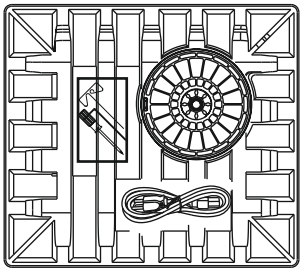


1. Otevřete krabici

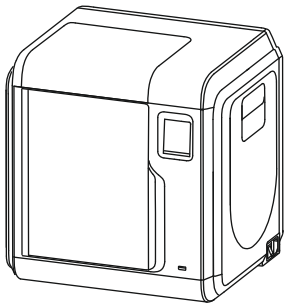


2. Vyjměte z krabice vechní ochranný karton

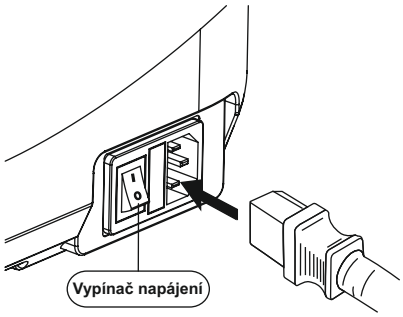
.



3. Pozor! Karton obsahuje cívku a nářadí

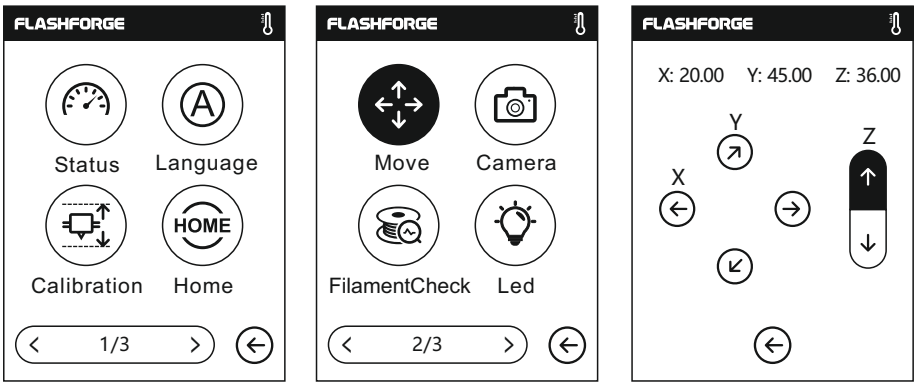


4. Vyjměte tiskárnu z krabice.

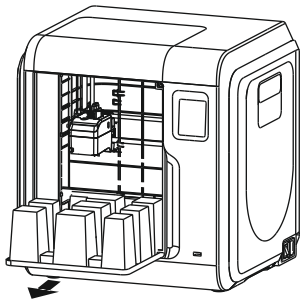


5. Zapojte napájecí kabel do zásuvky zapněte vypínač napájení. Rozsvítí se dotykový displej.

.



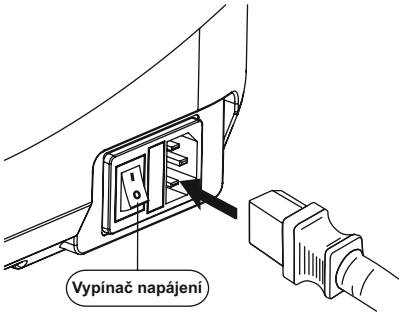
6. Postupně na displeji zvolte [Tools] - [Setting]. V pravém dolním rohu displeje klikněte na šipku (směřuje doleva) pro zobrazení druhé stránky (2/3) a zde zvolte [Move]. V následujícím dialogu klikněte na šipku osy Z (směřující vzhůru). Tím dojde posunu tiskové hlavy vzhůru pro snazší vyjmutí ochranného kartonu vně tiskové komory.



7. Přesvědčete se, že tisková hlava je dostatečně vzdálena od ochranného kartonu. Otevřete čelní dvířka tiskové komory a vyjměte ochranný karton.

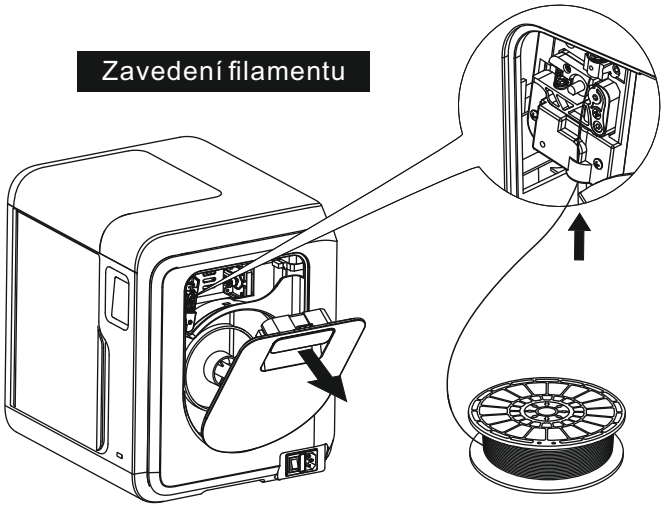
Vybalení tiskárny je dokončeno.

První tisk

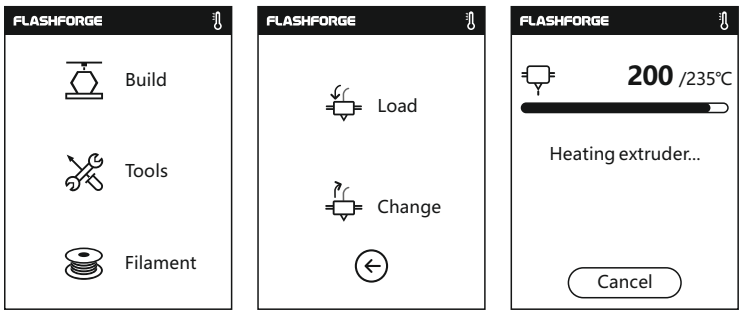


(Zapojte napájecí kabel do zásuvky zapněte vypínač napájení. Rozsvítí se dotykový displej.)

Zavedení filamentu

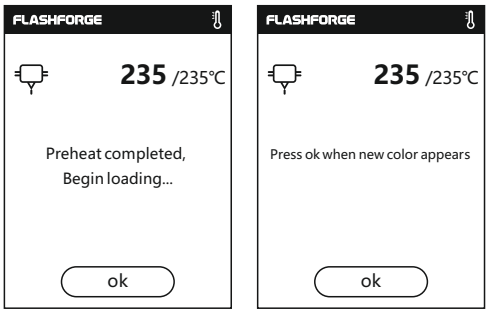


1. Otevřete kryt úložiště cívky. Zkontrolujte, že struna filamentu je rovná a na konci neroztřepená. Případně pod úhlem cca 45° ji zastřihněte nůžkami. Zasuňte filament do otvoru pro vstup filamentu. Zasouvejte jej dokud neucítíte odpor.

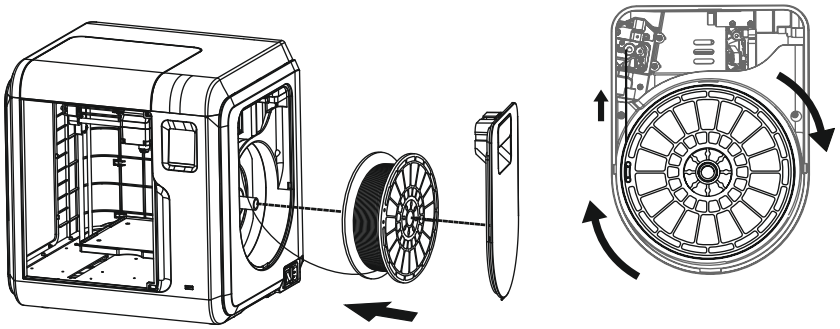


2. Na úvodní obrazovce displeje klikněte na [Filament] - pak na [Load] a pak [OK]

Poznámka: pokud se vám nedaří klik na první doboru, použijte klidně nějaký tupý předmět ve stylu stylusu nebo nehet. Displej je citlivý, není potřeba vyvíjet tlak.

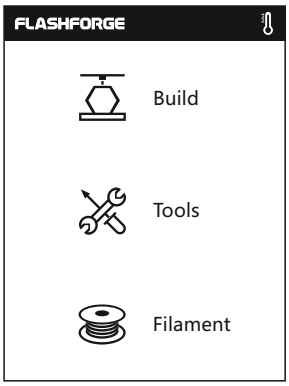


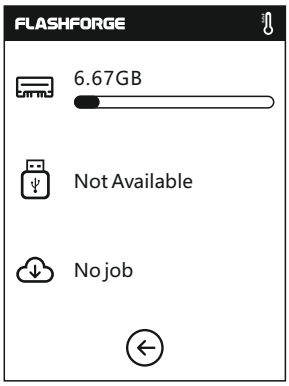
3. Po zahřátí extruderu na požadovanou teplotu zahájí motor zavádění filamentu. Ve chvíli, kdy uvidíte vycházející filament z trysky stiskněte (ok). Opatrně nasaďte cívku tak, aby nedošlo k překroucení filamentu.



Při nasazování cívky dodržte směr podávání filamentu. Vždy musí být po směru hod. ručiček jak je znázorněno na obrázku.

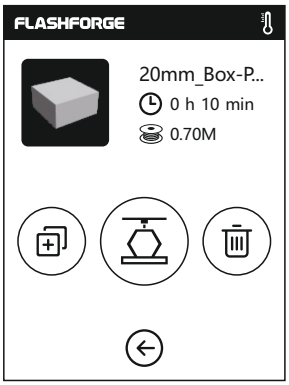
Tisk modelu

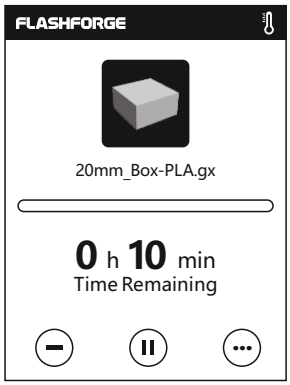


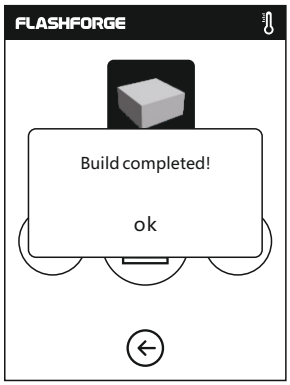


1. Klikněte na [Build], zvolte (= lokální úložiště).

1. V seznamu klikněte na model a následně na symbol nebo název či obrázek souboru. Kliknutím na spusťte tisk.

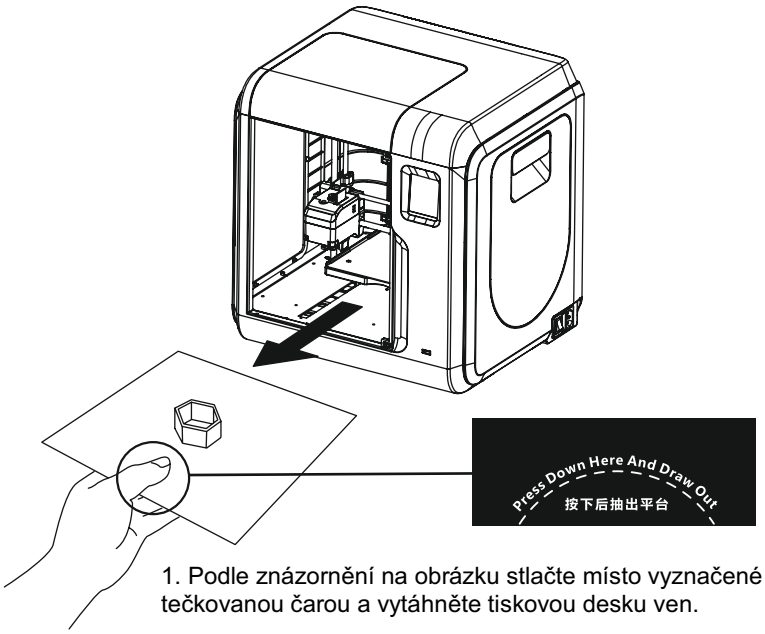






3. Extrudér se začne zahřívat a po jeho zahřátí tiskárna zahájí tisk. Po dokončení tisku modelu vydá tiskárna akustický signál a na obrazovce se zobrazí hlášení. „Build completed!".

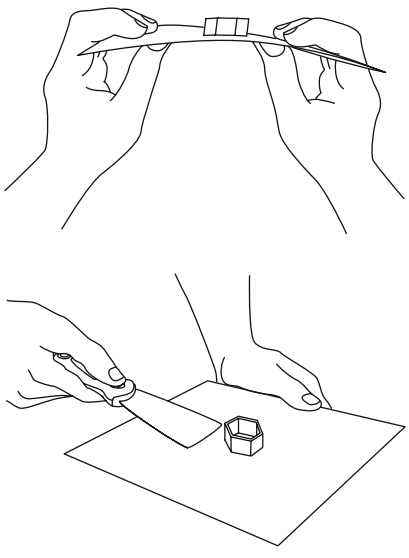
Vyjmutí výtisku



1. Podle znázornění na obrázku stlačte místo vyznačené tečkovanou čarou a vytáhněte tiskovou desku ven.

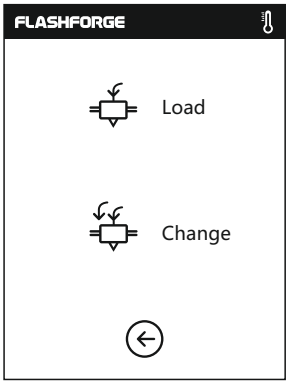
⚠ Pozor!

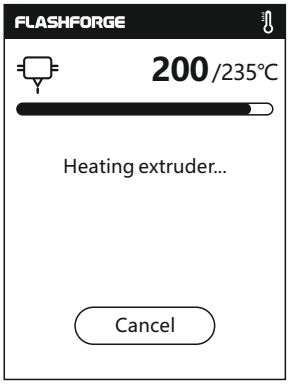
Po dokončení tisku může být extruder a tisková deska horká, vyčkejte tedy do vychladnutí!



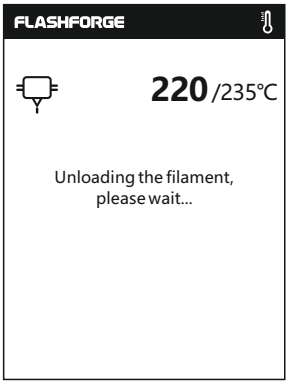
2. Ohněte tiskovou desku a v důsledku prohnutí se deska oddělí od spodní části modelu (Pokud je model příliš malý nebo velký, použijte k jeho oddělení od desky škrabku).

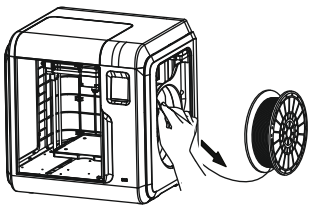
Výměna filamentu



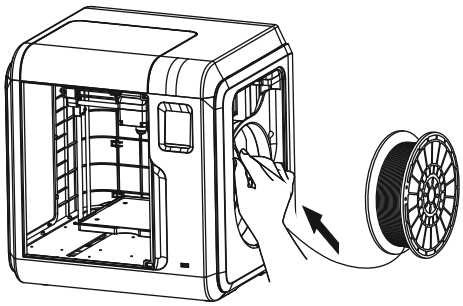


1. Ve výchozím dialogu zvolte [Filament] a pak [Change], extruder se začne předehřívat na požadovanou teplotu.

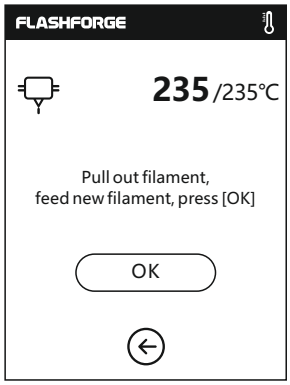




2. Po té se zahají automatické vysunování filamentu. Nakonec vysuňte filament dle znázornění na obrázku.



3. Zkontrolujte, že struna filamentu je rovná a na konci neroztřepená. Zasouvejte strunu do otvoru pro vstup filamentu dokud neucítíte odpor. Pak stiskněte (OK) a filament se začne automaticky zasouvat.



3. Ve chvíli, kdy filament vychází z trysky stiskněte (OK). Opatrně nasaďte cívku tak, aby nedošlo k překroucení filamentu. Proces výměny filamentu je dokončen.