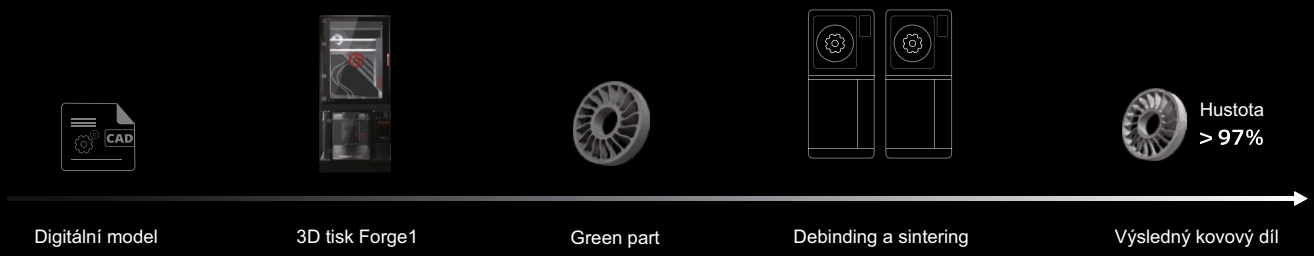
3D tiskárna Forge1

RAISE3D

Kovový FFF 3D tisk



Forge1 je cenově výhodná volba pro výrobu kovových dílů.

BASF Ultrafuse® Metal Filaments

Vysoce pevný „Green Part" pro bezpečnou přepravu
Kompatibilní pro většinu MIM procesů (Metal Injection Molding)

Upravený slicer - ideaMaker for Metal

Optimalizace tiskových parametrů pro získání perfektního „Green Part"

Jednička ve službě tisk kovem

Validace a optimalizace jednotlivých dílů odborníky
Voucher na odtavení pojiva (debinding) a spékání (sintering) prostřednictvím sítě spolehlivých partnerů
Zaručený výsledek nebo vrácení peněz

více informací na www.ABC3D.cz

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

	Forge1	
Max. velikost výtisku (š x h x v)	Tisk jedním extruderem	Tisk dvěma extrudery
	300 x 300 x 300 mm	255 x 300 x 300 mm
Rozměry tiskárny (š x h x v)	620 x 626 x 1390 mm	
Napájení	Vstupní: 100 - 240V, 50/60Hz 230V @ 3,3A Výstupní: 24V, 600W	
Obecné	Technologie tisku: FFF Tiskové hlavy: Duální hlava s elektrickým zvedáním pasivní trysky Diametr filamentu: 1,75 mm XYZ krok: 0,78125 / 0,78125 / 0,078125 mikronů Rychlost tisku: 30 -150 mm/s Tisková deska: Skleněná Max. teplota tiskové desky: 120°C Materiál tiskové podložky: Silikon Vyrovnání tiskové desky: Auto-Level Podporované materiály: Metals (Ultrafuse® 316L, Ultrafuse® 17-4PH)[1] Podpůrný materiál: (Ultrafuse® Support Layer)[2] Diametr trysky: 0.4 mm (standard), 0.2 / 0.6 volitelně Max. teplota trysky: 300°C Konektivita: Wi-Fi, LAN, USB, Live kamera Úroveň hluku při provozu: < 55dB při tisku Požadované provozní prostředí: 15 - 30°C, 10-65% RH nekondenzující Prostředí v klidu: -25°C - +55°C, 10 - 90% RH nekondenzující	
Software	Slicer: ideaMaker for Metal Podporované formáty: STL / OBJ / 3MF / OLTP Podporované OS: Windows Kódování: GCODE	
Řízení tiskárny	Ovládání: 7" dotykový displej Síťové připojení: Wi-Fi, Ethernet Obnova po výpadku proudu: Ano Rozlišení displeje: 1024 x 600 Řízení: Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU NXP ARM Cortex A9 Quad 1 GHz RAM: 1GB Flash: 16GB	

Poznámka:

1. Pro tisk dílů a podpěr se používají kovové materiály.

2. Materiál podpůrné vrstvy nelze tisknout samostatně a slouží pouze k izolaci vrstev, což umožňuje dobré oddělení podpěry a výtisků po spékání.

Kompletní nabídku 3D technologií pro Českou a Slovenskou republiku naleznete na www Abc3D cz

Raise3D Forge1

kontakty

Využijte nejbližšího Abc3D partnera. Dosažitelný, rychlý a kvalifikovaný servis v místě je velký benefit Abc3D.

Upozornění: Výkonnostní charakteristiky výrobků se mohou lišit v závislosti na způsobu použití, provozních podmínek a materiálu. Nelze poskytnout záruky jakéhokoli typu výslovné nebo předpokládané, vztahující se k vhodnosti nebo obchodovatelnosti. Uvedené ochranné značky patří příslušným vlastníkům. Všechna práva vyhrazena. Specifikace může být změněna bez předchozího upozornění. (v: 2023-10-08)